

LAR ESPÍRITA MARIA MÁXIMO CNPJ: 62.303.250/0001-58			
<b>RESUMO DE DEMONSTRAÇÃO</b>			
Drs. Assessoria e Consultoria, em atendimento a disposição legal e normas pertinentes, submeteram à apreciação de V. Exa. as Demonstrações Contábeis e Balanço Liquidado da Lar Espírita Maria Máximo, levantadas para o exercício findo em 31.12.2015, com base nos dados de 31.12.2015. Previamente à elaboração das mesmas foram realizadas as seguintes alterações: Data: 30/01/2016, às 10:00h.			
<b>BALANÇO PATRIMONIAL (R\$ em R\$)</b>			
	2015	2014	2013
<b>ATIVO</b>			
Ativo Circulante	149.106,42	125.162,99	149.106,42
Ativo Não Circulante	2.043,39	420,48	0,00
<b>TOTAL DO ATIVO</b>	<b>151.149,81</b>	<b>125.583,47</b>	<b>149.106,42</b>
<b>PASSIVO</b>			
Passivo Circulante	149.106,42	125.162,99	149.106,42
Passivo Não Circulante	2.043,39	420,48	0,00
<b>TOTAL DO PASSIVO</b>	<b>151.149,81</b>	<b>125.583,47</b>	<b>149.106,42</b>
<b>RESUMO DE DEMONSTRAÇÃO DO RESULTADO DO EXERCÍCIO (R\$ em R\$)</b>			
	2015	2014	2013
<b>RECEITA</b>			
Receita Operacional	22.301,20	-14.040,43	0,00
Receita Financeira	11.171,00	0,00	0,00
Receita Patrimonial	42.067,50	40.917,12	0,00
Receita Extraordinária	0,00	0,00	0,00
<b>TOTAL DA RECEITA</b>	<b>75.545,70</b>	<b>25.917,12</b>	<b>0,00</b>
<b>DESESAZONAMENTO</b>			
Despesa Operacional	-67.591,30	-56.997,12	0,00
Despesa Financeira	-326.194,29	-326.194,29	0,00
Despesa Patrimonial	-403.709,27	-403.709,27	0,00
Despesa Extraordinária	-187.041,20	-187.041,20	0,00
<b>TOTAL DA DESPESA</b>	<b>-1.164.536,06</b>	<b>-1.063.941,68</b>	<b>0,00</b>
<b>RESULTADO LÍQUIDO</b>	<b>-1.088.990,36</b>	<b>-1.038.024,56</b>	<b>0,00</b>
<b>RESUMO DE DEMONSTRAÇÃO DO RESULTADO DO EXERCÍCIO SOCIAL (R\$ em R\$)</b>			
	2015	2014	2013
<b>RECEITA</b>			
Receita Operacional	22.301,20	-14.040,43	0,00
Receita Financeira	11.171,00	0,00	0,00
Receita Patrimonial	42.067,50	40.917,12	0,00
Receita Extraordinária	0,00	0,00	0,00
<b>TOTAL DA RECEITA</b>	<b>75.545,70</b>	<b>25.917,12</b>	<b>0,00</b>
<b>DESESAZONAMENTO</b>			
Despesa Operacional	-67.591,30	-56.997,12	0,00
Despesa Financeira	-326.194,29	-326.194,29	0,00
Despesa Patrimonial	-403.709,27	-403.709,27	0,00
Despesa Extraordinária	-187.041,20	-187.041,20	0,00
<b>TOTAL DA DESPESA</b>	<b>-1.164.536,06</b>	<b>-1.063.941,68</b>	<b>0,00</b>
<b>RESULTADO LÍQUIDO</b>	<b>-1.088.990,36</b>	<b>-1.038.024,56</b>	<b>0,00</b>
<b>RESUMO DE DEMONSTRAÇÃO DO RESULTADO DO EXERCÍCIO FISCAL (R\$ em R\$)</b>			
	2015	2014	2013
<b>RECEITA</b>			
Receita Operacional	22.301,20	-14.040,43	0,00
Receita Financeira	11.171,00	0,00	0,00
Receita Patrimonial	42.067,50	40.917,12	0,00
Receita Extraordinária	0,00	0,00	0,00
<b>TOTAL DA RECEITA</b>	<b>75.545,70</b>	<b>25.917,12</b>	<b>0,00</b>
<b>DESESAZONAMENTO</b>			
Despesa Operacional	-67.591,30	-56.997,12	0,00
Despesa Financeira	-326.194,29	-326.194,29	0,00
Despesa Patrimonial	-403.709,27	-403.709,27	0,00
Despesa Extraordinária	-187.041,20	-187.041,20	0,00
<b>TOTAL DA DESPESA</b>	<b>-1.164.536,06</b>	<b>-1.063.941,68</b>	<b>0,00</b>
<b>RESULTADO LÍQUIDO</b>	<b>-1.088.990,36</b>	<b>-1.038.024,56</b>	<b>0,00</b>
<b>RESUMO DE DEMONSTRAÇÃO DO RESULTADO DO EXERCÍCIO SOCIAL FISCAL (R\$ em R\$)</b>			
	2015	2014	2013
<b>RECEITA</b>			
Receita Operacional	22.301,20	-14.040,43	0,00
Receita Financeira	11.171,00	0,00	0,00
Receita Patrimonial	42.067,50	40.917,12	0,00
Receita Extraordinária	0,00	0,00	0,00
<b>TOTAL DA RECEITA</b>	<b>75.545,70</b>	<b>25.917,12</b>	<b>0,00</b>
<b>DESESAZONAMENTO</b>			
Despesa Operacional	-67.591,30	-56.997,12	0,00
Despesa Financeira	-326.194,29	-326.194,29	0,00
Despesa Patrimonial	-403.709,27	-403.709,27	0,00
Despesa Extraordinária	-187.041,20	-187.041,20	0,00
<b>TOTAL DA DESPESA</b>	<b>-1.164.536,06</b>	<b>-1.063.941,68</b>	<b>0,00</b>
<b>RESULTADO LÍQUIDO</b>	<b>-1.088.990,36</b>	<b>-1.038.024,56</b>	<b>0,00</b>

**Pecini Leilões** - presencial e on-line - **EDITAL DE 1º E 2º PÚBLICOS LEILÕES EXTRAJUDICIAIS** **stuhlberger**  
Local do Leilão: Avenida Rotary nº 167 - Jardim das Palmeiras - Campinas/SP

**1º Público Leilão: Dia 20/01/2016 às 11h00 / 2º Público Leilão: Dia 22/01/2016 às 11h00** **PRESENCIAL E "ON LINE"**

**ANGELA PECINI SILVEIRA**, Leiloeira Oficial - mat. Jucesp nº 715, autorizada por VM EMPREENDIMENTO IMOBILIÁRIO SPE LTDA.- CNPJ nº 09.056.046/0001-05, venderá em 1º ou 2º Público Leilão Extrajudicial, de acordo com os artigos 26, 27 e seus parágrafos da Lei Federal nº 9.514/97, alterada pelas Leis Federais nº 10.931/04 e nº 13.043/14, o seguinte **IMÓVEL: APARTAMENTO Nº 101, localizado no 10º andar do BLOCO B integrante do Conjunto denominado "BALNEÁRIO COSTA DO SOL", situado na Avenida Presidente Castelo Branco nº 9.127, na cidade de Fraia Grande/SP, contendo as seguintes áreas: Área Privativa: 69,37m²; Área Comum: 43,7560545m², incluso nessa área o direito de estacionamento de 01 veículo na garagem do edifício; Área Total: 113,1260545m²; FIT: 0.14809. Matrícula Imobiliária nº 160.681 do CRI de Fraia Grande/SP. Contribuinte Municipal: 2.06.30.001.000.2101-6. VALORES: 1º PÚBLICO LEILÃO: R\$ 481.380,85. 2º PÚBLICO LEILÃO: R\$ 426.806,70. Os valores foram apurados de acordo com a legislação vigente e o pactuado em cláusula contratual. O arrematante pagará no ato à vista, o valor da arrematação; 5% de comissão da leiloeira e arcará com todas as despesas cartoriais; (ITB); demais impostos de transmissão e com todas as despesas que vencerem a partir da data da arrematação. Imóvel entregue no estado em que se encontra. Imóvel ocupado, desocupação a cargo do arrematante. Os interessados deverão tomar conhecimento das condições do imóvel e de todas as regras de participação, com as quais concordam tacitamente ao participarem dos leilões. Demais informações e condições para participação: visite o portal.**

**Info: (19) 3295.9777 - Cadastre-se no site antecipadamente para participar do Leilão "On Line": WWW.pecinileiloes.com.br**

**EDITAL DE 1º E 2º PÚBLICOS LEILÕES EXTRAJUDICIAIS** **stuhlberger**  
Local do Leilão: Avenida Rotary nº 167 - Jardim das Palmeiras - Campinas/SP

**1º Público Leilão: Dia 20/01/2016 às 11h00 / 2º Público Leilão: Dia 22/01/2016 às 11h00** **PRESENCIAL E "ON LINE"**

**ANGELA PECINI SILVEIRA**, Leiloeira Oficial - mat. Jucesp nº 715, autorizada por VM EMPREENDIMENTO IMOBILIÁRIO SPE LTDA.- CNPJ nº 09.056.046/0001-05, venderá em 1º ou 2º Público Leilão Extrajudicial, de acordo com os artigos 26, 27 e seus parágrafos da Lei Federal nº 9.514/97, alterada pelas Leis Federais nº 10.931/04 e nº 13.043/14, o seguinte **IMÓVEL: APARTAMENTO Nº 101, localizado no 10º andar do BLOCO B integrante do Conjunto denominado "BALNEÁRIO COSTA DO SOL", situado na Avenida Presidente Castelo Branco nº 9.127, na cidade de Fraia Grande/SP, contendo as seguintes áreas: Área Privativa: 69,37m²; Área Comum: 43,7560545m², incluso nessa área o direito de estacionamento de 01 veículo na garagem do edifício; Área Total: 113,1260545m²; FIT: 0.14809. Matrícula Imobiliária nº 160.681 do CRI de Fraia Grande/SP. Contribuinte Municipal: 2.06.30.001.000.2101-6. VALORES: 1º PÚBLICO LEILÃO: R\$ 481.380,85. 2º PÚBLICO LEILÃO: R\$ 426.806,70. Os valores foram apurados de acordo com a legislação vigente e o pactuado em cláusula contratual. O arrematante pagará no ato à vista, o valor da arrematação; 5% de comissão da leiloeira e arcará com todas as despesas cartoriais; (ITB); demais impostos de transmissão e com todas as despesas que vencerem a partir da data da arrematação. Imóvel entregue no estado em que se encontra. Imóvel ocupado, desocupação a cargo do arrematante. Os interessados deverão tomar conhecimento das condições do imóvel e de todas as regras de participação, com as quais concordam tacitamente ao participarem dos leilões. Demais informações e condições para participação: visite o portal.**

**K.P.B. STASZEWSKI DESCONTAMINAÇÃO ME.**  
torna público que recebeu da CETESB a Licença Prévia N 18000564 e requereu a Licença de Instalação para Mercúrio e/ou vidro de lâmpadas usadas, recuperação de de, sito à Avenida Siqueira Campos, 146, Loja, Macuco, Santos/SP.

**CONSÓRCIO CONTEMPLADO**  
**R\$ 300 MIL P/ COMPRA, CONSTRUÇÃO, QUITAÇÃO DE IMÓVEL, CAPITAL DE GIRO ENTRADA R\$ 33 MIL + PARCELAS**  
**Tel. (13) 99742-6461 (c/ PROPRIETÁRIO)**

Assine o **Diário**

**Acesse:**  
**diario dolitoral**  
.com.br



**A sua cidade em DESTAQUE**

**www.diariodolitoral.com.br**



**LIGUE: (13) 3226 2051**

